



Verwerkingsadvies Kaindl REALwood fineerplaat

Technische gegevens

FU 04/07-10

Gebruiksgebieden / toepassing

Diverse toepassingen voor niet-dragende doeleinden in droge binnenruimte voor meubilair en binneninrichting.

Structuur

Fineer
Dragermateriaal
Fineer



Formaten

Spaanplaat P2 kernplaat:
2800 x 2070 x 8/15/18 mm

MDF-dragerplaat:
2800 x 2070 x 16/18 mm

Meubelplaat:
2800 x 2070 x 18 mm

Berken Multiplex:
2500 x 1250 x 18 mm

Andere panelen en diktes op aanvraag.

Kwaliteitsbeschrijving

	Houtfineer
Kwaliteit 1A	<p>Kwaliteit 'A' fineer gesorteerd volgens de eisen van de klant:</p> <p><u>Definitie van termen:</u></p> <p>S - fries kwartier rechte draad</p> <p>B - figuur dosse gebloemd</p> <p>A - stam - minstens 6 panelen van dezelfde stam of stamzijde.</p> <p> - stamafwikkeling wordt gevormd door figuurpakketten, stamafwikkeling in friessortering alleen mogelijk met eiken stam.</p> <p>Fineerstrookbreedte: Productie met vaste breedtespecificaties, eerste en laatste vel uitgesloten, tolerantie ± 2 mm</p>
Kwaliteit A	Frontfineer in verschillende structuren (kwartier, dosse, halfdosse), grotendeels schoon of alleen met gebruikelijke kenmerken van het hout in frontfineer (bijv. licht marmar in esdoorn). Geen restfineer.
Kwaliteit B	Homogeen van kleur, verschillende structuren, kan worden gebruikt als zichtzijde voor korpus of als achterzijde voor frontpanelen, lage natuurlijke kenmerken van het hout, ook structuurachtige restbladen.

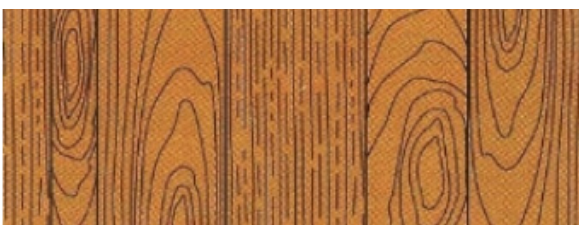
Kwaliteit C	Hout (fineer) met alle natuurlijke kenmerken (kleine knoesten, spinhout, spiegel, enz.), maar zonder open gebreken. Restfineer met grotere kleurverschillen.
Kwaliteit GZ	Tegenfineer. Blind fineer volgens fabrieksselectie, houtsoort kan afwijken van de voorzijde. Open gebreken en chippen, vergroeiingen enz. toegestaan. Aangezien het product een asymmetrische structuur heeft: vervorming van > 2,0 mm tot 5,0 mm mogelijk.
Kwaliteit KP	Papieren strook, alleen voor formaat 2800 x 2070 mm > 16 mm Kraftpapier mogelijk op aanvraag voor paneeldikte < 16 mm Aangezien het product een asymmetrische structuur heeft: vervorming van > 2,0 mm tot 5,0 mm mogelijk.
Kwaliteit AB Basis	Bevat zowel A- als B-fineren aan de voorkant, B en C kwaliteit aan de achterkant. Het voegbeeld kan afwijken van de voorkant. Fineer die in elk geval kan worden bewerkt, bijv. meubelcorpussen. Sommige delen zijn geschikt voor de voorkant. De kwaliteit AB Basic maakt geen aanspraak op kleur en structuur. De voor- en achterkant van hetzelfde paneel kunnen verschillen qua structuur, houteigenschappen, bladvolgorde en houtkleur.
Kwaliteiten van 1A tot KP kunnen naar wens worden gecombineerd met een symmetrische structuur!	

Oppervlak

	Houtfineer	
Speciaal kenmerk	Verschillende voegpatronen zijn mogelijk op verzoek van de klant (in boek, gelegd, mixmatch (massief ogend)).	
Algemene oppervlakte eigenschappen	De oppervlakken van de gefineerde panelen worden geleverd met een schone schuurbehandeling (K 100/ 120).	
Lijmen van fineervoegen	Alle fineerdekken worden op de voeg gelijmd om een uitstekende kwaliteit van de verbindingen te garanderen.	
Lijmen van fineer	C2: Bestand tegen vocht binnenshuis.	Ö-norm EN 12765
Voor een beschrijving van de eigenschappen van individuele houtsoorten, zie Kaindl Factsheets.		



KARAKTER VAN MASSIEF HOUT



Plaattoleranties

	Eenheid	Diktebereik <mm>			Testmethode
		< 15	≥ 15 - 20	> 20	
		Lengte- en breedtetolerantie: - Standaardafmetingen - Stekken	mm mm		
Vertraging	mm/m		≥2 (alleen met symmetrische oppervlaktestructuur)	EN 14323	
Randafbrokkeling: - Standaardafmetingen - Stekken	mm/m mm/m		≥10 ≥3	EN 14323	

Eigenschappen spaanplaat P2 E1/CA

	Eenheid	Classificatie volgens EN 312			Testmethode
		Diktebereik <mm>			
		> 6 tot 13	>13 tot 20	>32 tot 40	
Dichtheid:	kg/m ³	Ruwe spaanplaat ≥ 600 kg/m ³ *			
Buigsterkte:	n/mm ³	11	11	8,5	EN 310
Buigen E-module:	n/mm ³	1800	1600	1200	EN 310
Dwars treksterkte:w	n/mm ³	0,4	0,35	0,2	EN 319
Hefkracht:	n/mm ³	0,8	0,8	0,8	NL 311
Emissieklasse Formaldehyde		E1			EN 16516 1)
		Vereisten vervuld			CARB / EPA TSCA Titel VI 2)
Vochtigheid van het paneel bij levering:		5 - 13%			NL 322
Pentachloorfenol:		< 0,5 ppm			ChemVerbotsVO
Lijmen:		chloorvrij			
Houten inzetstuk:		Voornamelijk naaldhout. Eik/ beuk <5% hout voor en na gebruik			
Productieproces:		ContiRoll-systeem			

1) Bepaling overeenkomstig de verordening inzake het verbod op chemische stoffen volgens de procedure die op 26.11.2018 in het Bundesanzeiger is gepubliceerd: bijlage 1. Geldig vanaf 1.1.2020

2) Voldoet aan de eisen voor testen en monitoring in overeenstemming met e Airborne Toxic Control Measure (ATCM) ter vermindering van de emissie van formaldehyde uit samengestelde houtproducten -§93120 - 93120.12, titel 17, California Code of Regulations - door de California Air Resources Board (CARB), en voor US EPA TSCA Title VI - 40 CFR Part 770 - Formaldehyde Emission Standards for Composite Wood Products.

*behalve 38 mm

Eigenschappen MDF E1

		Classificatie volgens EN 622-5 MDF	
	Eenheid	Diktebereik <mm>	Testmethode
		> 12 - 19	
Dichtheid:	kg/m ³	Fabrieksspecifiek	
Buigsterkte:	n/mm ³	20	EN 310
Buigen E-module:	n/mm ³	2200	EN 310
Dwars treksterkte	n/mm ³	0,55	NL 319
Dikte zwellung 24h:	%	12	NL 317
Emissieklasse Formaldehyde		E1	EN 16516 ¹⁾
		Vereisten vervuld	CARB / EPA TSCA Titel ²⁾
Vochtigheid van het paneel bij levering:		4 - 11%	NL 322
Lijmen:		chloorvrij	
Houten inzetstuk:		Voornamelijk naaldhout	
Productieproces:		ContiRoll-systeem	

1) Bepaling overeenkomstig de verordening inzake het verbod op chemische stoffen volgens de procedure die op 26.11.2018 in het Bundesanzeiger is gepubliceerd: bijlage 1. Geldig vanaf 1.1.2020

2) Voldoet aan de eisen voor testen en monitoring in overeenstemming met e Airborne Toxic Control Measure (ATCM) ter vermindering van de emissie van formaldehyde uit samengestelde houtproducten -§93120 - 93120.12, titel 17, California Code of Regulations - door de California Air Resources Board (CARB), en voor US EPA TSCA Title VI - 40 CFR Part 770 - Formaldehyde Emission Standards for Composite Wood Products.

Opslaginstructies

Het Kaindl houtfineerpaneel moet altijd volledig vlak en horizontaal worden opgeslagen. Het Kaindl houtfineerpaneel moet worden afgedekt ter bescherming tegen UV-straling (zonlicht). De luchttemperatuur in de opslagruimte moet 18-22°C zijn, de relatieve vochtigheid 50-65%. Zie ook de norm prCEN/TS 12872:2006.

Verwerking

Kaindl Houtfineerpaneel kan met standaard houtbewerkingsmachines worden verwerkt. Kaindl finer Charismo worden schoongeschuurd geleverd (K 100/120). Voordat je het oppervlak verder behandelt (lakken, beitsen, enz.), moet je alle resten zoals lijm, vet, olie, enz. verwijderen door het oppervlak te schuren. Wij raden aan om altijd in 2 stappen te schuren tw P120 en P180. In elk geval moet er een kleur- of referentiestaal gemaakt worden voor een verdere oppervlaktebehandeling zoals vernissen, beitsen en oliën, enz. om fouten in het oppervlak te vermijden. Oppervlaktebehandelingen moeten altijd gelijkmatig aan beide zijden worden uitgevoerd. In het geval van niet-naleving kunnen geen aanvullende garantieclaims worden geaccepteerd.

Aanbeveling voor gebruik

Een lichte golving aan het oppervlak van meubel platen is geen kwaliteitsgebrek. Dit is te wijten aan de verschillende jaarringlagen van de massief houten latten en komt overeen met de natuurlijke eigenschappen van massief hout. Door het werken van meubel platen en de neiging tot kromtrekken bij multiplexplaten, raden we aan P2/E1 spaanplaat of MDF-E1 platen te gebruiken voor zichtwerk (bv. fronten, tafelbladen, enz.). Het gebruik van meubelplaten en multiplexplaten in structurele ruimtes zoals (bv. rompdelen, enz.) kan worden aanbevolen. Het ideale ruimteklimaat is 18-22°C en 50-65% relatieve vochtigheid.

Als je nog vragen hebt, neem dan contact op met Maiburg.

De informatie en specificaties in dit gegevensblad komen naar ons beste weten overeen met de huidige stand van de techniek. Ze dienen ter informatie en als niet-bindende richtlijn. Garantieclaims kunnen er niet aan worden ontleend.