

MAIBURG

# Lijmen



H.B. Fuller

**Rakoll** 

Woodworking Adhesives

**NIEUW: Rakoll® TE 5728 | Polyolefine hot melt**

Deze lijm is ideaal voor het verlijmen van kantenband (ABS, PVC, Melamine of finer) met een kantaanlijmer, wanneer vocht- of temperatuurbestendigheid een issue zijn in de toepassing. Maiburg introduceert deze lijm als een van de eerste aanbieders in Nederland. Deze nieuwe lijm kan verwerkt worden op de conventionele manier, gelijk aan EVA hotmelts. Ook in een normale smeltbak zodat er geen extra investeringen nodig zijn. Onze klanten waarderen bovendien het gemakkelijke onderhoud in vergelijking met EVA-lijmen omdat bij deze lijm minder snel sprake is van verbrande lijmresten in de smeltbak.

**U houdt van hout? Vertrouw Rakoll.**


**VRAAG NU GRATIS EN VRIJBLIJVEND  
EEN DEMO BIJ ONS AAN EN ONTVANG  
EEN DOPPER CADEAU.**

Mors gerust een keer wat tijdens  
het werk, deze lijm kan het hebben!

**ACTIE**  
GRATIS DOPPER

Rakoll® is a trademark of H.B. Fuller Company ("H.B. Fuller") or an affiliated company of H.B. Fuller, and is registered in France, Germany and other countries

# RAKOLL® TE 5728

## Polyolefine hot melt



- LIJMTYPE:** Hotmelt lijm
- EIGENSCHAPPEN:** Goede vloeieigenschappen, hoge aanvangshechting en hoge hittebestendigheid
- TOEPASSING:** Voor gebruik op kantenbandmachines met kanten van ABS, PVC, melamine en fineer
- KANTENMATERIAAL:** ABS, PVC, melamine en fineer kantenband

### TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

| Eigenschap      | Waarde                                  |
|-----------------|---|
| Verwerkingspunt | Ca. 127°C                               |
| Viscositeit     | (Brookfield HB; 204°C) ca. 45,000 mPa.s |
| Houdbaarheid    | 12 maanden                              |

### VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN

De machine moet ingesteld worden volgens de aanbevelingen van de producent van de machine.

- Kamer en materiaaltemperatuur: 18-20 °C
- Temperatuur van de lijmwal: 190-210 °C
- Lijmverbruik: 150 -220 g/m<sup>2</sup>
- Doorvoersnelheid: ca. 20 m/min

Gezien de variatie aan materialen en de verschillende technische eigenschappen, adviseren wij vooraf testen te maken, zodat de beste instelling kan worden bepaald. De materialen dienen stof- en vetvrij te zijn.

De omstandigheden van het materiaal en de instellingen van de machine kunnen de lijmresultaten aanzienlijk beïnvloeden.

### REINIGINGSINSTRUCTIES

Neemt u a.u.b. contact op met ons voor de mogelijke reinigungsoplossingen. De lijm heeft een hele goede hittebestendigheid. Echter, indien noodzakelijk, dienen alle achterblijvende ingedikte lijmresten geheel verwijderd worden uit de smeltbak met een spatel, omdat deze een slechte warmtegeleiding hebben en een lagere lijmtemperatuur veroorzaken.

### VERPAKKING

Zak à 25 KG