

## **INTERCOLL H4031** **Montage smeltlijm**

### **Toepassingsgebieden:**

Thermoplastische smeltlijm voor het verlijmen van polyether- polyester- en latexschuim met elkaar, met vlies en vele andere weekmakervrije materialen (zoals tempex) voor eenzijdige- of verbindingsmethodes.

### **Eigenschappen:**

Intercoll H4031 is bijzonder geschikt voor de fabricage van matrassen en blinkt uit door het goede sproeibeeld.

### **Technische gegevens:**

Basismateriaal:	Thermoplastisch rubber
Reiniging:	Verdunner NE5
Aanbrengen van de lijm:	met hiervoor geschikte sproei- ril- wals- of rakel opbrengapparatuur
Dichtheid:	ca. 0,97 g/ cm <sup>3</sup>
Punt van weekwording:	ca. 70°C (R&B)
Kleur:	geelachtig
Open tijd:	ca. 165 s bij eenzijdige aanbrenging (aanbrengtemperatuur 160°C, 2 mm lijmril)
Verwerkingstemperatuur:	+150°C tot +180°C
Viscositeit (180°C):	ca. 3.400 mPas
Houdbaarheid:	bij kamertemperatuur in ongeopende, oorspronkelijke verpakking ca. 12 maanden houdbaar
Aanduiding volgens gevensvoorschrift:	zie veiligheidsblad

### **Aanwijzing voor de verwerking:**

De te verlijmen oppervlakken moeten schoon, droog, stof- en vetvrij zijn.

Intercoll H4031 wordt in de regel eenzijdig met een wals- rakel- ril of sproeiopbrengapparatuur opgebracht. Het tegensubstraat wordt binnen de open tijd eenzijdig ingelegd en de verbinding wordt dan afhankelijk van de op te nemen terugslagen geperst.

De open tijd en de aanvangshechtingtijd zijn afhankelijk van de opbrengtemperatuur van de lijm en de lijmhoeveelheid. Wij bevelen in principe een zo snel mogelijk samenvoegen van de delen na het opbrengen van de lijm aan, om zo overschrijding van de open tijd te vermijden. De optimale lijmt temperatuur ligt tussen 150°C en 180°C. Temperaturen van boven de 190°C dienen vermeden te worden.

Sterk warmtegeleidende materialen zoals bijvoorbeeld metaal dienen voor het verlijmen op ca. 40° voorverwarmd te worden.

Bij het overschrijden van de open tijd is de lijm weer opnieuw te activeren.



Maiburg Lijmen  
Postbus 51  
5140 AB Waalwijk  
Tel. 0416 566 530  
Fax 0416 566 531  
verkooplijmen@maiburg.nl  
www.maiburglijmen.nl

# TECHNISCH E I N F O R M A T I E

De uiteindelijke vastheid wordt in de regel na ca. 24 uur bereikt.

Hete lijmverontreinigingen moeten met een spatel van tevoren gereinigd worden. In koude toestand ondersteunt de NE5 de reiniging van de verontreinigde delen.

Bij het verwerken moeten materiaal- ruimte- en lijmt temperatuur niet onder +15°C en niet boven +25°C liggen. De gunstigste verwerkingst emperatuur ligt tussen +18°C en +22°C.

**Uitgave: 09.06**