

ABET LAMINATI



ABET LAMINATI. NATURAL HABITAT.



ECOPOLITIEK

Abet Laminati, producent van kunststof laminaten zoals Print HPL en Tefor, heeft kwaliteit en productie-eisen van meet af aan in overeenstemming kunnen brengen met de milieuvorschriften. Die zijn voor de leefkwaliteit van huidige en toekomstige generaties van groot belang.

Het was een stimulerende uitdaging de productie-eisen in overeenstemming te brengen met de eisen die aan de bescherming van het milieu worden gesteld.

De milieubescherming heeft dan ook zeer veel aandacht gekregen, zowel binnen als buiten het bedrijf. Dit wil zeggen:

Elementen als lucht, water en aarde schoonhouden, maar ook energiebesparing, een juist gebruik van grondstoffen en een adequate afvalverwerking, zodat er uiteindelijk een ecoproof productieproces tot stand is gekomen.

Dit alles heeft geleid tot de ontwikkeling van een ware bedrijfsethiek die al sinds vele jaren, in eendrachtige samenwerking met andere bedrijven, alle aspecten van de milieuproblematiek en veiligheid voortvarend onder de loep neemt.

Grote sommen geld zijn geïnvesteerd om aan de voorschriften op dat gebied te kunnen voldoen zodat zelfs een wedijver is ontstaan in de opvattingen over milieubescherming en energiebesparing.

Dit product voldoet zowel aan de gestelde milieueisen alsook aan alle technische kwaliteitsnormen.





DE PRODUCTEN

Het Abet laminaat valt onder de productgroep Print HPL laminaat en wordt geproduceerd met toepassing van de zgn. hogedruktechnologie die zowel voldoet aan de eisen die gesteld worden door de Europese norm EN 438 als aan de internationale norm ISO 4568.

De decoratieve Print HPL laminaten zijn opgebouwd uit fiberachtig cellulosemateriaal (papier) dat gedrenkt wordt in harsen die door een proces van hoge druk en warmte uitharden.

Dit productieproces, waarbij zoals gezegd warmte en hoge druk aangewend worden voor het uitharden en polijsten van de thermohardende harsen, geeft een extreem compact en homogeen eindproduct.

Omdat dit decoratieve laminaat Print HPL gepolijst is geeft het geen schadelijke chemische stoffen af.

Print HPL is daarom goedgekeurd voor gebruik in ruimtes waarin met voedsel gewerkt wordt.

Sinds tientallen jaren is het Print HPL laminaat erg populair als oplossing in ruimtes waarin hygiëne en schoonmaakgemak essentieel zijn.



Het Print HPL laminaat is goedgekeurd voor gebruik in ruimtes waarin met voedsel gewerkt wordt. Sinds tientallen jaren wordt dit product gebruikt in ruimtes waarin hygiëne en schoonmaakgemak van essentieel belang zijn. Het print HPL laminaat is extreem compact en homogeen.



GEBRUIK VAN MILIEUVRIENDELIJKE GRONDSTOFFEN

Alle papieren grondstoffen die nodig zijn voor de productie van het Print HPL laminaat (cellulose) zijn vervaardigd van bomen uit speciaal onderhouden bossen. Onze leveranciers houden zich aan de door **FSC** gestelde normen (Forest Stewardship Council); dit gecertificeerde label garandeert dat de bomen uit beschermde en correct onderhouden bossen komen. Behalve het volgen van de internationaal erkende normen, opgelegd door het Forest Management, wordt ook scherp in de gaten gehouden of wordt voldaan aan de vereiste milieuaspecten en aan sociale en economische normen.

Al deze maatregelen hebben tot doel om onafhankelijke beoordelingen te garanderen die gebaseerd zijn op strenge milieuvoorschriften en die tevens voldoen aan de gewenste sociaaleconomische aspecten. Hiermee wordt een verantwoorde mondiale aanpak van bosbeheer gediend in de overtuiging dat wanneer het hout op een rationele manier gebruikt kan worden er geen verarming van het boserfgoed zal optreden maar daarentegen de continuïteit van herstel en vernieuwing gewaarborgd is.

Sinds vele jaren en lang voordat de milieuvoorschriften in werking traden was Abet Laminati al bezig om fenolharsen op alcoholbasis (bijv. op methylbasis) te vervangen door harsen op waterbasis waardoor veel minder productresiduen overblijven. Hierdoor werden en worden ook de omgevingsomstandigheden door een verminderde schadelijke uitstoot zeer positief beïnvloed zowel binnen als buiten de fabrieksgebouwen.

Abet Laminati gebruikt uitsluitend grondstoffen die vrij zijn van halogenen, methanol, pentachlorofenol, zware metalen en asbest.

Tijdens het produceren van de fenolharsen worden uit veiligheidsoverwegingen lagere temperaturen dan de standaard temperaturen aangehouden, hoewel dit minder opbrengt. Hierdoor worden de risico's die het milieu zouden kunnen schaden tot een bijna nulniveau teruggebracht.



Onze papierleveranciers volgen de normen van de FSC Chain of Custody.



BESCHERMING VAN DE LUCHT- KWALITEIT

De uitstoot van afgewerkte lucht in de atmosfeer wordt voortdurend in de gaten gehouden en aan scherpe controles onderworpen; alle mogelijke normen worden hierbij in acht genomen.

Abet Laminati was de eerste Italiaanse fabriek in de sector die grote luchtzuiveringsinstallaties heeft laten bouwen.

Spitsvondige installaties kunnen eventuele ongerechtigheid in de uitstoot van afgewerkte lucht identificeren en verwijderen. Er is bij aanschaf van de installaties gekeken naar een combinatie van de grootst mogelijke energiebesparing en de meest vooruitstrevende en effectieve technologie in luchtverbetering.

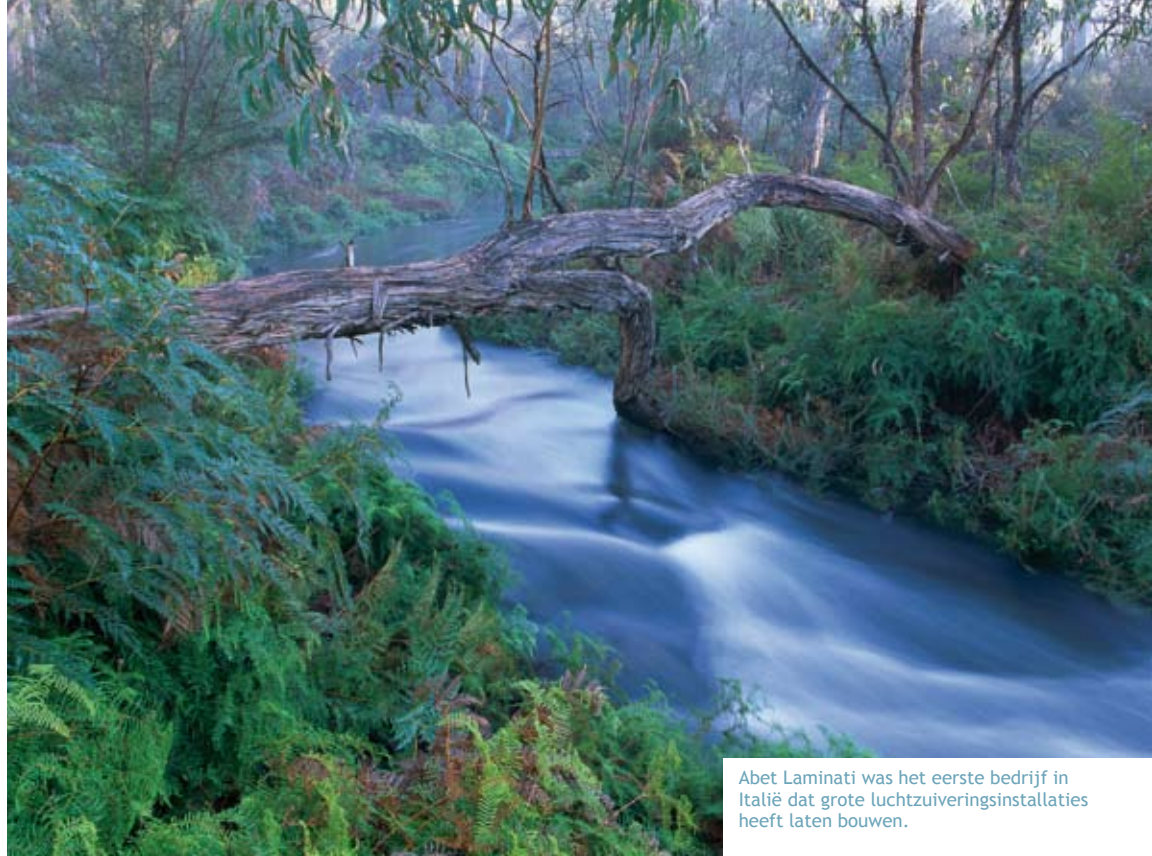
Het bedrijf is onderworpen aan de milieuvorschriften neergelegd in het Verdrag van Kyoto, dit internationale verdrag werd geratificeerd in deze Japanse stad in 1997 tijdens de COP3 Conferentie.

Het vasthouden aan dit verdrag schept grote verplichtingen ten aanzien van de vermindering van uitstoot van schadelijke stoffen.

Toch heeft Abet Laminati beduidend veel minder CO₂ in het milieu gebracht dan de quota die vooraf waren toebedeeld.

Met betrekking tot hetzelfde onderwerp werden er ongeveer 20.000 nieuwe populieren aangeplant na het kappen.

De populier heeft veel milieuvriendelijke eigenschappen en zuivert de lucht van koolzuur dankzij zijn kleine formaat blaadjes.



Abet Laminati was het eerste bedrijf in Italië dat grote luchtzuiveringsinstallaties heeft laten bouwen.

Ook laat Abet Laminati steeds de populieren die gebruikt worden in het productieproces herplanten.





GELUIDSOVERLAST

Op dit aspect heeft het bedrijf zwaar ingezet door geluidsvriendelijke installaties en machines te gebruiken om geluidsoverlast binnen de gestelde perken te houden. Ook zijn er cabines gebouwd en geluidsabsorberende systemen ontwikkeld die verschillende soorten geluidsvervuiling kunnen opheffen. Zowel in de fabriek als daar buiten wordt geen geluidsoverlast ondervonden die voortvloeit uit de activiteiten van Abet Laminati.

VERMINDERING VAN HET WATERGEBRUIK

De invloed van antropocentrische denkwijzen heeft er de afgelopen 50 jaar toe geleid dat er veel schade is toegebracht aan zoetwater-ecosystemen waardoor milieuevenwichten zijn verstoord die al duizenden jaren bestonden.

Om op kostbaar water te kunnen besparen heeft het bedrijf afkoelingstorens met een gesloten circuit laten bouwen waardoor de waterconsumptie met ongeveer 90 % verminderd wordt

Het afgewerkte water wordt in zijn geheel hergebruikt en wordt weer geschikt gemaakt voor het productieproces dankzij een gesloten zuiveringscircuit zonder afvoer.

PRODUCTIEAFVAL EN ENERGIEBESPARING

Voor wat productieoverschot en productieafval betreft houdt het bedrijf de reeds in 1964 ingeslagen weg van afvalverbranding aan en hergebruikt, waar mogelijk, het door dit proces verkregen restmateriaal.

Hergebruik van vrijgekomen stoom die wordt aangewend om de fabrieksinstallaties te laten draaien; het totale energieverbruik wordt hierdoor minder milieubelastend.

De warmte (18 - 20 MJ/kg) die tijdens het verbrandingsproces van de productieresten van Print HPL vrijkomt zorgt voor een belangrijke energiebesparing in de fabriek zelf, maar tevens hoeft voor de noodzakelijke afvalverbranding geen beroep meer te worden gedaan op publieke verbrandingsinstallaties. Vanaf het begin van het productieproces wordt door het extraheren van nieuwe grondstoffen uit afgewerkt materiaal en het opnieuw produceren van laminaat dat ook weer hergebruikt kan worden rekening gehouden met milieusparing.

In het kader van een beoogd hergebruik zijn in de fabriek speciale ecoeilanden geïnstalleerd waar nauwkeurig beoordeeld wordt hoe het afval hergebruikt of geschoond kan worden; dit hele proces wordt nauwlettend gevolgd en beantwoordt aan de strengste milieueisen.

Om de negatieve impact op het milieu verder te reduceren zijn sinds enkele jaren de volgende verbeteringen gerealiseerd:

EMBALLAGE

Jarenlang is onderzoek gedaan naar de mogelijkheid van hergebruik van al het benodigde verpakkingsmateriaal, zodat een afnemende milieubelasting kon worden bereikt, dit heeft geleid tot de ontwikkeling van recyclebaar en herbruikbaar verpakkingsmateriaal.

De technische afdeling in de fabriek heeft een speciaal materiaal ontwikkeld om het halffabrikaat te beschermen, het zgn. **ECOPACK**.

Deze ontwikkeling heeft geleid tot hergebruik van grote hoeveelheden ton en papier die normaliter weggegooid werden.



ECOPACK is door de technische afdeling ontwikkeld en is geschikt voor de bescherming van de halffabrikaten in de fabriek.



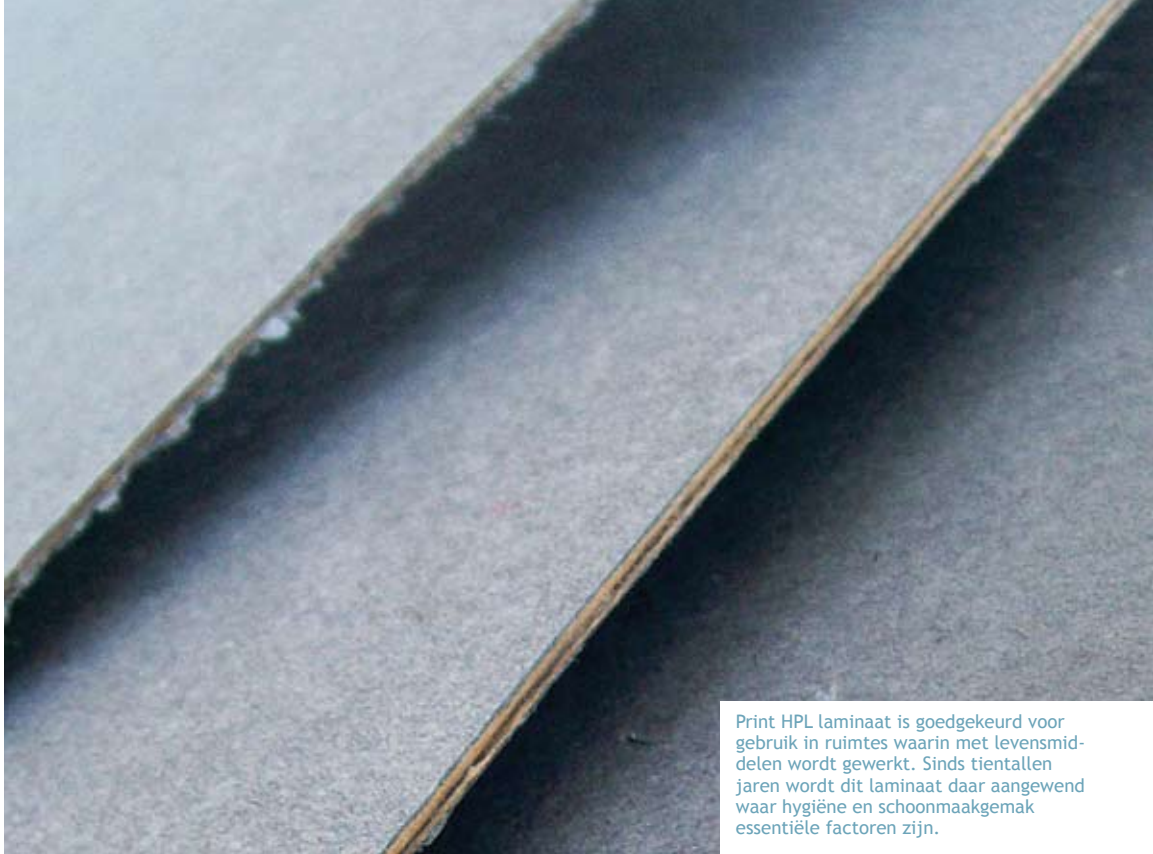
TRANSPORT

Abet Laminati vervoert haar producten bij voorkeur via weg/trein en weg/boot in plaats van uitsluitend de inzet van het traditionele vrachtwagenvervoer.

TEFOR

Het bedrijf heeft innovatieve stappen ondernomen om het proces van research/productie/consumptie te vernieuwen en te verbeteren. Een vooruitstrevend idee voor ons, kinderen van de industriële beschaving, maar ook verwant aan de traditionele boerenbeschaving die geen afval kende omdat alles in een soort cirkelgang hergebruikt werd.

Tefor, ontwikkeld en gebrevetteerd door Abet Laminati, is het eerste laminaat dat in zijn geheel hergebruikt kan worden. Het product zelf is ontstaan door hergebruik van productieafval. Het wordt gemaakt door aan het tot poeder vermalen en hergebruikte laminaat tevens hergebruikt polypropyleen toe te voegen. De waarde voor de milieubescherming is hier tweeledig, want niet alleen gebruikt men productieafval opnieuw maar men produceert tevens een materiaal dat uiteindelijk ook weer vele malen hergebruikt zal kunnen worden. Juist om deze reden wordt van dit materiaal uitgebreid gebruik gemaakt in de automobiel - en transportbranches waar veel aandacht geschonken wordt aan de mogelijkheden tot hergebruik van materialen.



Print HPL laminaat is goedgekeurd voor gebruik in ruimtes waarin met levensmiddelen wordt gewerkt. Sinds tientallen jaren wordt dit laminaat daar aangewend waar hygiëne en schoonmaakgemak essentiële factoren zijn.

Het Print HPL laminaat is een extreem homogeen en compact materiaal.





LIFE CYCLE ASSESSMENT (LCA)

Het zgn. **Life Cycle Assessment** (evaluatie van de levenscyclus) is een van de fundamentele instrumenten voor de uitvoering van de bedrijfsstrategie en is gebaseerd op de ISO Norm Serie 14000.

Deze studie is gericht op de invloed die een bepaald product kan uitoefenen op het milieu en is gebaseerd op het criterium "Cradle to Grave" (van de wieg tot het graf).

Men gaat er hierbij vanuit dat alle materialen geïdentificeerd en gekwantificeerd worden en dat men rekening houdt met het energieverbruik en schadelijke uitstoot ervan tijdens de productie.

Deze studies, verricht naar de uitzonderlijke eigenschappen van HPL laminaat, leiden tot de volgende conclusies:

NIET-BIOTISCHE VERARMING

Door het optimale hergebruik van alle HPL componenten wordt de abiotische verarming met zeker 68 % gereduceerd (door energiebesparing).

BIOTISCHE VERARMING

Het HPL laminaat en zijn grondstoffen verarmen economisch waardevolle bronnen zoals de houtstand niet; de levenscyclus van alle grondstoffen waaruit HPL is opgebouwd is veel langer dan de tijd die nodig is om nieuwe boomaanplant tot wasdom te brengen.

De gebruikte cellulose wordt uitsluitend uit beschermde en speciaal aangeplante bossen betrokken.

VERMINDERING VAN DE OZONLAAG

Geen enkele substantie in HPL heeft gedurende de gehele levenscyclus een negatieve invloed op de ozonlaag.

BROEIKASEFFECT EN ENERGIEVERBRUIK

De productie van 6 m² HPL heeft hetzelfde negatieve effect op het milieu als de productie van slechts 1 m² aluminium met dezelfde materiaaldikte. De productie van 8 m² HPL laminaat vraagt evenveel energie als de productie van 1 m² aluminium.

ENERGIEVERBRUIK

Wanneer HPL niet meer gebruikt wordt, maakt de hoge calorische waarde (18-20 MJ/kg) het mogelijk veel energie terug te winnen in speciaal daarvoor ingerichte warmteherwinnings-units.







ABET LAMINATI

www.abet.nl



Mixed Sources

Productgroep uit goed beheerde bossen, gecontroleerde bronnen en gerecycled materiaal.

www.fsc.org Cert no. SCS-COC-00652-CN
© 1996 Forest Stewardship Council